



## **RESPUESTAS A CONSULTAS EFECTUADAS POR PROPONENTES DEL PROCESO DE LICITACION 09/2009 PARA LA ADQUISICION DE MOTOBOMBAS DE PRESION.**

### **PREGUNTA:**

- 1- No se especifica la altura geodésica para las presiones y volúmenes de agua solicitadas, ¿cuál sería ésta?

### **RESPUESTA:**

Los volúmenes de agua desalojada se encuentran descritos en el punto 1 de las Bases Técnicas. La curva de rendimiento debe ser calculado a partir del eje de la bomba.

### **PREGUNTA:**

- 2- En vez de capacidad de estanque de combustible, no sería mejor que se solicitara la autonomía en horas de trabajo, ya que si la bomba tiene una mejor performance que otra puede tener un rendimiento de combustible muchísimo menor que otra de inferior performance?

### **RESPUESTA:**

El estanque de combustible debe tener una capacidad mínima para 11 litros y debe permitir la operación de la motobomba a su máxima potencia por un periodo mínimo de una hora.

### **PREGUNTA:**

- 3- Respecto al bastidor con asas, ¿éste deberá proteger por los cuatro costados la motobomba para que no se golpee o solamente soportando la bomba?

### **RESPUESTA:**

El bastidor con asas deberá proteger la motobomba por sus cuatro costados con asas en sus extremos.

**PREGUNTA:**

4- Las cajoneras de los carros bombas europeos tienen una profundidad de 500mm, es decir el ancho de la motobomba debe ser inferior a esta medida, para así poder transportarlas en los vehículos de incendio?

**RESPUESTA:**

No se solicitó medidas específicas pero se pueden incluir las dimensiones de la motobomba como dato adicional.

**PREGUNTA:**

5- No se especifica ningún tipo de sistema de cebado para que la motobomba succione de aguas abiertas, me imagino debería tener sistema de cebado para succión de aguas abierta. ¿Esta debería ser automática para facilitar la operación?

**RESPUESTA:**

Se entiende que la motobomba debe tener un sistema de cebado debiendo el oferente especificar si es manual o automático.

**PREGUNTA:**

6- Si la entrada de succión la motobomba es de 3", no debería ser la salida de la bomba de 3" también, ya que la pérdida de carga que se produce en 100 mts de manguera al pasar 400lts/min son las siguientes:

1 1/2" pérdida de 5,3 bares en 100 mts

2" pérdida de 2 bares en 100 mts

3" pérdida de 0,4 bares en 100 mts.

Por consiguiente, se limitan las bomba al colocar diámetros tan pequeños como 1 1/2" y 2" ¿El ideal es 3"?

**RESPUESTA:**

Se debe atender a lo solicitado en las bases técnicas

**Santiago, 24 de agosto de 2009**