



**BASES TÉCNICAS DE LICITACIÓN N° 11/2010
PARA ADQUISICION DE EQUIPOS DE RESCATE HIDRAULICO (EXTRICACION)**

MATERIAL	Equipos de Rescate Hidráulicos
Tipo de Cotización	Para Importación Directa o venta nacional
Cantidades a Licitar	
ITEM	25 Equipos de Rescate Gran Potencia
Plazo de Entrega	A especificar en la oferta.

Todos los equipos deben haber sido fabricados en 2010. Este requisito no se exigirá en modelo de prueba.

El equipo debe acreditar cumplir con Norma NFPA 1936 edición 2005 y/o EN 13204, acompañando certificado vigente.

COMPONENTES Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Equipos de Rescate Gran Potencia Accionadas por Motobomba

1.1 Separador Hidráulico

Exigencia

Fuerza mínima de separación a 25mm de las puntas	42 KN a 0 +	expresar en Ton.
Fuerza mínima de separación (LSF)	36 KN	
Fuerza mínima tracción (LPF)	27 KN	
Apertura máxima	685 mm	
Peso	Indicar	

Con puntas separador desmontables, dentadas y con sistema rapido para cadenas

Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico

Con valvula de retención de aceite

Construido en materiales con protección contra la corrosión.

Con sistema de " hombre muerto"

Con asa en posición de equilibrio

Con manguera(s) de conexión con acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.

Las fuerzas serán medidas bajo **NFPA 1936 edición 2005**

Tolerancia :Se permitirá una tolerancia mas menos de un 5% en los parámetros requeridos para cada equipo.

Accesorios (Contempla un juego para cada equipo)

Juego de cadenas de tension rapida con ganchos, deberán ajustarse a lo especificado sobre el particular, en las normas EN 10204.

Adaptadores para cadenas

1.2 Cortador Hidráulico

Clase de corte Según NFPA 1936, versión 2005, igual o superior	A6/B7/C7/D7/E7
Categoría de corte según EN 13204, ed. 2004.	H
Amplitud de apertura de las cuchillas	224 mm
Peso	Indicar

Las fuerzas serán medidas bajo **NFPA 1936 edición 2005**

Construido en materiales con protección contra la corrosión

Con sistema de "hombre muerto"

Con asa en posición de equilibrio

Con manguera(s) de conexión con acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.

Con valvula de retención de aceite

Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico



Tolerancia :Se permitirá una tolerancia mas menos de un 5% en los parámetros requeridos para cada equipo.

1.3 Cilindro Simple Telescópico Hidráulico

De 2 o 3 embolos

Longitud extendido		1200 mm
Longitud retraido		550 mm
Fuerzas de elevación (opción 3 émbolos)	primer embolo	215 kN
	segundo embolo	120 KN
	último embolo	35 kN
Fuerzas de elevación (opción 2 émbolos)	primer embolo	215 kN
	segundo embolo	80 KN

Con bases antideslizantes giratorias en ambos extremos

Construido de materiales con protección contra la corrosión

Embolos cilindricos, concéntricos

Control mediante mando giratorio de dos posiciones

Con sistema de "hombre muerto"

Con manguera(s) de conexión con acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.

Con valvula de retención de aceite

Uso fluido hidráulico a base mineral o aceite hidráulico

Tolerancia :Se permitirá una tolerancia mas menos de un 5% en los parámetros requeridos para cada equipo.

1.4 Motobomba Hidráulica, uso herramientas simultaneas.

Motor a gasolina s/plomo 93 oct de 4 tiempos

Depósito de aceite con indicador de nivel y sistema de seguridad que no permita funcionamiento a falta de él.

Peso con aceite y combustible y cabrestante para mangueras si corresponde	Indicar	
---	---------	--

Con manguera(s) de conexión con acoples rapidos y caperuzas protectoras del polvo si requiere.

Debe permitir el uso de herramientas simultáneas, sin pérdida de fuerza

Con valvula de retención de aceite

Volumen maximo de motobomba, con cabrestantes, 82cms, por 60cms, por 50cms.

1.5 Cabrestante doble o 2 simples de manguera(s) accionados manualmente si el sistema ofertado lo requiere.

Para montaje en motobomba con bastidor

Con 1 carrete doble o 2 carretes simples separados

Cada carrete equipado con manguera(s)

Manguera(s) tipo flexible con malla de acero

Con manguera(s) de conexión con acople rapido tipo coaxial y caperuzas protectoras del polvo si requiere.

Acoples rapidos equipados con valvula de retención de aceite y seguro

Largo manguera(s) 15 mts

Circuitos diferenciables por color cuando corresponda

Tiempo de duración garantizada de la(s) manguera(s).

1.6.1 Requerimientos técnicos: La primera revisión del equipo será de costo de la empresa o representante antes de ser entregados a los CC.BB., revisión de Pre-Entrega por la totalidad de los eq. Licitados,emitiendo un certificado de operatividad con indicación de Números de serie por ítem, que incluya : Manual Digital del usuario y de mantención básica por equipo.

1.6.2 El fabricante o representante deberá emitir un listado Valorizado con los costos por reparación o reposición de piezas más comunes de recambio propuestas por la empresa de acuerdo a experiencia del fabricante.



1.6.3 La empresa adjudicada deberá prestar una capacitación para formar monitores en el uso y mantención de los equipos licitados, sin costo para la Institución, con un curso en el Norte, Centro y Sur del país para 25 personas.	
Documentos Técnicos requeridos:	
Catálogos técnicos traducidos al castellano en papel y en formato digital Word o pdf en Cd , con fotografías actualizadas y correspondientes al modelo ofertado	
Certificación Calidad de los equipos, indicar y certificar normas que cumple; NFPA 1936 edición 2005 o EN 13204 edición 2004.	
Listado de empresas, lugares, Instituciones (Bomberos), donde se utilizan hoy día las herramientas (Nacionales o extranjeras).	
Listado señalando al menos 3 aceites que se utilicen y vendan en plaza, para ser utilizado en los equipos ofertados, (marca, tipo, descripción)	
Indicar lugar de Servicio Técnico en la Capital y formas de atender el resto de localidades del país en asistencia de repuestos, reparaciones, señalando los plazos de respuesta en las reparaciones.	
La empresa que resulte adjudicada, debe mantener en stock del servicio técnico en Chile, repuestos de uniones y mangueras por un mínimo de 10% de los equipos adquiridos.	
Se Solicita:(Obligatoriamer	Indicar peso y dimensiones de los equipos(exigencia)con estanques completos de aceite hidráulico y combustible
Observaciones:	
* Se aceptará equipos que incorporen elementos de innovación tecnológica que aporte al sistema, mejore su rendimiento o facilite su operación.	
* Se adjunta tabla de ponderaciones aplicable a la presente licitación. Cada proponente deberá rellenar el ítemizado de características técnicas de los equipos ofertados.	