



PROTOCOLO DE PRUEBAS DE CAMPO, PARA SUSCRIPCIÓN DE CONTRATO MARCO DE SUMINISTRO DE MANGUERAS PARA EL COMBATE DE INCENDIOS 24/2014

Alcance

Aplica a las muestras que califiquen a la evaluación técnica en la licitación para suscripción de contrato marco para adquisición de mangueras contra incendio.

Referencia

Bases administrativas y bases técnicas, para el contrato marco de adquisición de mangueras contra incendio.

Desarrollo

Las pruebas de campo se realizarán en el centro de entrenamiento de Bomberos de Chile ubicado en Autopista del Sol Km 47.

Preparación de muestras para pruebas de campo:

Cada una de las muestras será codificada con el nombre del proveedor y la fecha en la cual se realizaron las pruebas de campo.

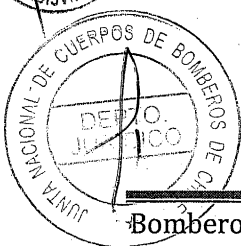
Chequeo de mangueras: Cada una de las muestras será chequeada, esto es, se verificará el largo y diámetro solicitado en las bases técnicas, además que cuenten con uniones del tipo Storz con anillo de presión.

1. Prueba de Campo N°1

1.1. Las muestras serán sometidas a presión de trabajo durante 5 minutos, emulando condiciones de trabajo en incendio estructural:

1.1.1. Se simulara una situación de incendio donde la muestra de la manguera se presentara en rollo, será lanzada, uno de sus extremos se conectara directamente al cuerpo de bomba y el otro extremo será conectado un pitón de galonaje regulable.

1.1.2. La muestra será sometida durante 5 minutos a la presión constante de trabajo (7 bares) utilizada en condiciones de extinción de incendio.



1.1.3. Asignación de puntaje:

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformaciones a lo largo de la manguera o fuga de agua en el anillo de presión	2 puntos.
Presenta deformación	0 puntos
Presenta fuga de agua	0 puntos
Presenta deformación y fuga de agua	0 puntos
La manguera colapsa	0 puntos

1.2. Posteriormente se procederá a cerrar el pitón y durante 2 minutos se mantendrá la presión de trabajo constante (7 bares).

1.2.1. Asignación de puntaje:

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformaciones a lo largo de la manguera o fuga de agua en el anillo de presión	2 puntos.
Presenta deformación	0 puntos
Presenta fuga de agua	0 puntos
Presenta deformación y fuga de agua	0 puntos
La manguera colapsa	0 puntos

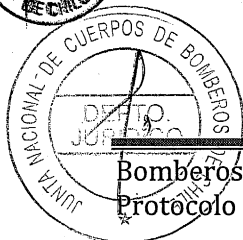
2. Prueba de Campo N°2

2.1. Simulando condiciones de trabajo en condiciones de incendio estructural, la muestra de la manguera será sometida a presión de carga ejercida por un vehículo de bomberos (condición estanque lleno de agua), la muestra será extendida por la zona de circulación del vehículo, esta estará conectada al cuerpo de bomba y en su otro extremo estará conectado un pitón de galonaje regulable.

2.1.1. La muestra se someterá a una presión de 7 bares constantes, con el pitón abierto, simulando una situación en la que se está trabajando y pasa sobre la manguera un vehículo de bomberos.

2.1.2. Asignación de puntaje:

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformaciones a lo largo de la manguera o fuga de agua en el anillo de presión	3 puntos
Presenta deformación	0 punto.
Presenta fuga de agua	0 punto.
Presenta deformación y fuga de agua	0 punto.
La manguera colapsa	0 punto.



2.2. Se repetirá la prueba en las mismas condiciones, pero con el pitón cerrado.

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformaciones a lo largo de la manguera o fuga de agua en el anillo de presión	3 puntos
Presenta deformación	0 punto.
Presenta fuga de agua	0 punto.
Presenta deformación y fuga de agua	0 punto.
La manguera colapsa	0 punto.

3. Prueba de campo N°3

3.1. Prueba de caída de altura de 1.8 mts.

3.1.1. Simulando situaciones en labores de combate de incendio, la manguera será sometida a una prueba de caída de altura, un extremo estará conectada al cuerpo de bomba del carro del centro de entrenamiento y el otro extremo un pitón cerrado, con una presión constante de 7 bares.

3.1.2. Asignación de puntaje:

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformación o fuga de agua en el sector del anillo de presión	2 puntos
Presenta fuga de agua el sector del anillo de presión	0 punto.

4. Prueba de campo N°4

4.1. Prueba de presión a 21 bares durante 2 minutos.

4.1.1. Las muestras después de haber sido sometidas a las tres pruebas de campo anteriores, serán sometidas a una máxima presión de trabajo.

4.1.2. La muestra en uno de los extremos será unida al cuerpo de bomba y en el otro extremo a un pitón abierto, se procederá a llenar lentamente la manguera hasta eliminar todo el aire del interior, posteriormente se procederá a cerrar el pitón y elevar la presión a 21 bares constantes, la muestra de manguera debe resistir sin deformarse o presentar filtraciones durante un lapso de 2 minutos.

4.1.3. Asignación de puntaje:

Criterio Evaluación	Puntaje
No presenta deformaciones a lo largo de la manguera o fuga de agua en el anillo de presión	5 puntos
Presenta deformación	0 punto.
Presenta fuga de agua	0 punto.
Presenta deformación y fuga de agua	0 punto.
La manguera colapsa	0 punto.

